

MORGAN'S HB 400
Rivestimento a spessore per esterni ed interni

H-08



Pittura per pareti esterne di supporto minerale.
 Valore limite UE per questo prodotto (cat. BA/c): 40 g/l (2010).
 Il prodotto Morgan's HB 400 contiene al massimo 2 g/l COV.

CARATTERISTICHE

Rivestimento a spessore per interni ed esterni applicabile a rullo, pennello, spatola e fratazzo per ottenere diversi effetti decorativi. Buona resistenza al lavaggio. Protegge l'intonaco, mantenendo la necessaria traspirabilità.

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Intonaco civile: lasciare stagionare pulire eventuali macchie di sporco.

Cemento armato: ripristinare le parti degradate con (BOIACCA CEMENTIZIA, MALTA FIBRORINFORZATA TIXOTROPICA ANTIRITIRO, STUCCO CEMENTIZIO vedi schede tecniche), lasciare stagionare, pulire eventuali macchie di sporco.

Pitture e vernici in dispersione: se ben aderenti pulire a secco o ad umido, diversamente, eliminare completamente, lavare con acqua.

Pitture a calce o silicati: eliminare completamente se a calce, per i silicati, verificare la corretta adesione spolverare e pulire accuratamente.

Stuccare all'interno con ROSTUCCO in pasta o in polvere ed all'esterno con RASANTE MINERALE o RASANTE MINERALE FRATAZZABILE.

Applicare una mano di isolante avendo cura di scegliere quello idoneo in funzione del tipo di supporto, WUNDER FIX, MORGAN'S PRIMER ACRILICO D2, ISOSOLV, PONTE DI ANCORAGGIO, BIOSAN DISINFETTANTE ANTIMUFFA. Per premiscelati applicare esclusivamente una mano di isolante a solvente inodore PONTE DI ANCORAGGIO.

FINITURA

Lasciare asciugare perfettamente, applicare una mano di **MORGAN'S HB 400** a pennello diluito con acqua (vedi Avvertenze), dopo 24 ore applicare con rullo di spugna, o pelo, oppure a pennello o spatola a seconda dell'effetto desiderato (l'applicazione a spatola non necessita diluizione).

AVVERTENZE

Non applicare con temperatura dell'aria, del supporto e del prodotto inferiore a + 5 °C. Non applicare su superfici calde o esposte al sole. Proteggere dalla pioggia per almeno due o tre giorni. Conservare in barattolo ben chiuso a temperatura superiore a + 5°C.

- * Per tinte derivate da base bianca diluizione in volume max 30%;
- per tinte derivate da base TT diluizione in volume 15% - max 20%;
- per tinte derivate da base GO e ROX diluizione in volume da 15% a 30%, secondo l'assorbimento del supporto.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione di **MORGAN'S HB 400** rivestimento a spessore di elevata resistenza meccanica e buona traspirabilità.

DATI PRINCIPALI A 20°C. E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica mq/lit.		Diluyente		Pulizia attrezzi		Applicazione a rullo	
2,5		ACQUA		ACQUA		* Vedi nota	
Aspetto e finitura		Fuori polvere		Peso specifico kg/l		Applicazione a pennello	
OPACO		=		1,68		* Vedi nota	
Colori		Secco al tatto		Solidi in volume		Applicazione a spatola	
BIANCO, TONATONE PROGRESS, MORGAN'S PRO		4 - 6 ORE		58		SI O A FRATAZZO	
Esterni / interni		Secco in profondità		Viscosità		Applicazione a spruzzo ad aria	
SI / SI		24 ORE		K.U. 130		=	
Vita di stoccaggio		Sovraverniciabilità		Temperatura di infiammabilità			
24 MESI		24 ORE		=			

Poichè le condizioni e le possibilità di impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

J COLORS S.p.A.

Via Settembrini, 39 - 20020 Lainate (MI) - Italy - Tel. + 39 02 937541 – www.toscanovernici.it