

MORGAN'S HB 200

Pittura/rivestimento riempitivo al quarzo

H-47

Pittura per pareti esterne di supporto minerale.
Valore limite UE per questo prodotto (cat. BA/c): 40 g/l (2010).
Il prodotto Morgan's HB 200 contiene al massimo 2 g/l COV.

CARATTERISTICHE

Pittura riempitiva o rivestimento a strato sottile a grana media con elevate caratteristiche di copertura e riempimento. A base di speciali resine polimeriche, pigmenti selezionati e farina di quarzo. E' resistente alle intemperie mantenendo un'ottima permeabilità al vapore (traspirabilità). Particolarmente indicato per finiture di facciate all'esterno.

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

I supporti devono essere puliti, maturi ed asciutti. Vecchie pitture poco aderenti e/o sfarinanti devono essere rimosse a secco o ad umido. Vecchie pitture a calce vanno rimosse completamente.

In presenza di muffe trattare con BIOSAN DISINFETTANTE ANTIMUFFA – Presidio Medico Chirurgico Reg.18998 del Ministero della Salute. Successivamente le superfici devono essere accuratamente depolverate.

Stuccare eventuali buchi o crepe degli intonaci con RASANTE MINERALE, RASANTE MINERALE FRATAZZABILE, MALTA FIBRORINFORZATA TIXOTROPICA ANTIRITIRO, STUCCO CEMENTIZIO o RASANTE IN PASTA, a seconda del supporto.

Applicare una o più mani di fondo di preparazione, avendo cura di scegliere quello idoneo in funzione del tipo di supporto, MORGAN'S PRIMER ACRILICO D1, MORGAN'S PRIMER ACRILICO D2, FONDO di PREPARAZIONE UNIVERSALE, ISOSOLV, FISSATIVO CONSOLIDANTE PIGMENTATO A SOLVENTE, PONTE DI ANCORAGGIO.

Su premiscelati applicare come mano di fondo solo isolante a solvente inodore PONTE DI ANCORAGGIO o FISSATIVO CONSOLIDANTE PIGMENTATO A SOLVENTE. Per tinte di finitura in tonalità particolarmente vivaci e/o meno coprenti utilizzare un fondo pigmentato a scelta tra MORGAN'S PRIMER ACRILICO D1 o MORGAN'S PRIMER ACRILICO D2, FONDO DI PREPARAZIONE UNIVERSALE o FISSATIVO CONSOLIDANTE PIGMENTATO A SOLVENTE, in tono con la tinta di finitura.

FINITURA

Lasciare asciugare perfettamente, applicare due mani di **MORGAN'S HB 200** con un intervallo di circa 6 - 8 ore una dall'altra.

AVVERTENZE

Attenzione: i prodotti di finitura ruvidi o riempitivi, necessitano di particolare attenzione per le riprese effettuate in tempi diversi: più mani dello stesso prodotto tendono a mascherare la ruvidità del supporto (e dello stesso trattato), contribuendo ad avere diverse riflessioni della luce incidente.

Non applicare con temperatura dell'aria, del supporto e del prodotto inferiore a + 5 °C. Non applicare su superfici calde o esposte al sole.

Attenzione: la corretta resistenza al dilavamento di tutti i prodotti contenenti resine in emulsione, si ottiene generalmente dopo 15 gg dalla loro applicazione, rispettando ovviamente i corretti metodi di preparazione del supporto e i tempi indicati per la sovrapplicazione fra le mani in "condizioni normali" di 20°C e 70% di U.R.

Per tinte derivate da basi DD e TR la diluizione dovrà essere compresa tra 0 e 10% massimo, in volume, anche in relazione all'assorbimento del supporto. Si consiglia di effettuare una prova applicativa preventiva.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione di **FASSADENQUARZ 200R**, rivestimento sottile a grana media a base di resine polimeriche, pigmenti selezionati e farina di quarzo su fondi opportunamente trattati con fondi specifici.

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70 % DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/lit.		Diluyente		Pulizia attrezzi		Applicazione a rullo	
8		ACQUA		ACQUA		15-20%	
Aspetto e finitura		Fuori polvere		Peso specifico kg/l		Applicazione a pennello	
OPACO		=		1.58		20-30%	
Colori		Secco al tatto		Solidi in volume		Applicazione a spatola	
BIANCO, TONATONE PROGRESS, MORGAN'S PRO		3-4 ORE		=		=	
Esterni / interni		Secco in profondità		Viscosità		Applicazione a spruzzo ad aria	
SI / SI		24 ORE		36000 cps		30 %	
Vita di stoccaggio		Sovraverniciabilità		Temperatura di infiammabilità		DIAM.UGELLI 1,7-1,9 mm PRESSIONE 3-4 atm	
24 MESI		6-8 ORE		=			

Poichè le condizioni e le possibilità di impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

J COLORS S.p.A.

Via Settembrini, 39 - 20020 Lainate (MI) - Italy - Tel. ++ 39 02 937541 – www.toscanovernici.it